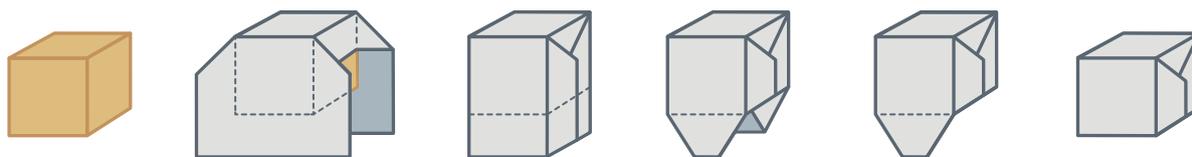


# DBD 0600-1



Cubes de bouillon  
Machine d'emballage



La DBD 0600-1 est une évolution de la DBD 0600, puisqu'elle intègre dorénavant un IHM pour faciliter le travail au quotidien. Sapal propose ici - grâce à ses connaissances et à l'expertise de ses ingénieurs - une machine monofrormat disposant d'une double tête d'emballage et d'une unité de thermoscellage sur trois côtés. La DBD 0600-1 a été conçue spécifiquement pour l'emballage à cadence moyenne de cubes de bouillon.

## ERGONOMIE : FACILE D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

La boîte de pliage est facilement accessible et démontable.  
Le canal de thermoscellage est équipé d'un couvercle pivotant.

## FIABILITÉ

Cette machine assure un résultat optimal même dans les environnements difficiles.

## PERFECTION DU PLIAGE ET DU SCELLAGE, FACILITÉ D'OUVERTURE

Le type de pliage permet une ouverture facile, tout en assurant un scellage parfait, ce qui préserve la fraîcheur des produits.

## CHOIX DU MATÉRIAU D'EMBALLAGE

L'emballage par la boîte de pliage permet d'utiliser des matériaux souples, tels que l'aluminium/les films de lamination OPP ou du monofilm OPP avec vernis scellant.

## COÛTS D'EXPLOITATION RÉDUITS

La machine DBD 0600-1 ne requiert pas d'air comprimé. Elle peut refroidir les produits après le scellage si elle est raccordée à un système d'eau de refroidissement (pas nécessaire avec les films OPP). Par ailleurs, grâce à sa technologie, la DBD 0600-1 comporte peu de pièces d'usure.

## INTERFACE CONVIVIALE

L'interface homme-machine (IHM), un écran tactile très facile à utiliser, fournit une interface sur mesure pour faire fonctionner la machine.

## VOS AVANTAGES

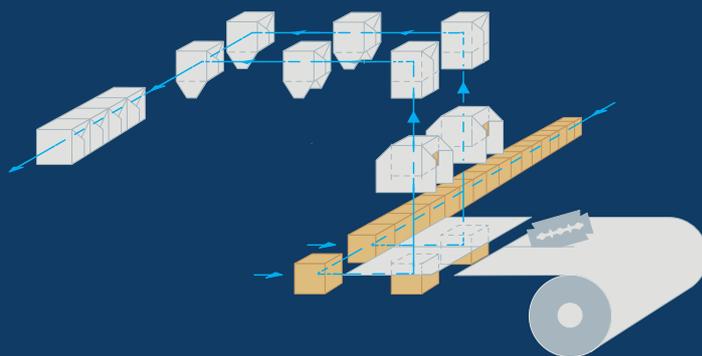
- Ergonomie: facile d'utilisation et d'entretien
- Fiabilité
- Perfection du pliage et du scellage, facilité d'ouverture
- Choix du matériau d'emballage
- Coûts d'exploitation réduits
- Interface conviviale

## CARACTÉRISTIQUES STANDARD

- Machine entièrement carénée
- Lubrification automatique des principaux éléments d'entraînement
- Moteur d'entraînement unique
- Commandes par boutons-poussoirs
- Variation de la vitesse pendant le fonctionnement
- Bande d'alimentation en produits horizontale
- Porte-bobine unique avec support pour une bobine de rechange
- Sortie horizontale avec corps de chauffe
- Éléments au contact des produits en acier inoxydable

## SÉQUENCE D'EMBALLAGE

Séquence d'emballage des cubes



**OPTIONS** • Centrage par photocellule

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### Encombrement et poids machine

Encombrement 2042 x 1686 x 1963 mm

Poids 1450 kg

### Niveau de bruit équivalent moyen

Leq moy 75 dB

### Couleur standard

RAL 9006 (aluminium blanc)

### Dimensions des produits (format unique)

#### Taille de cube 1

L x l x H des produits 14 x 14 x 14 mm

#### Taille de cube 2

L x l x H des produits 13 x 13 x 13 mm

### Style de pliage

Pliage portefeuille par boîte de pliage CH

### Matériau d'emballage

Diamètre extérieur de bobine 350 mm

Diamètre intérieur de bobine 70 à 76 mm

Poids maximum de bobine 8 kg

Matériau Aluminium cacheté, composite OPP ou monofilm OPP thermoscellable

### Capacité

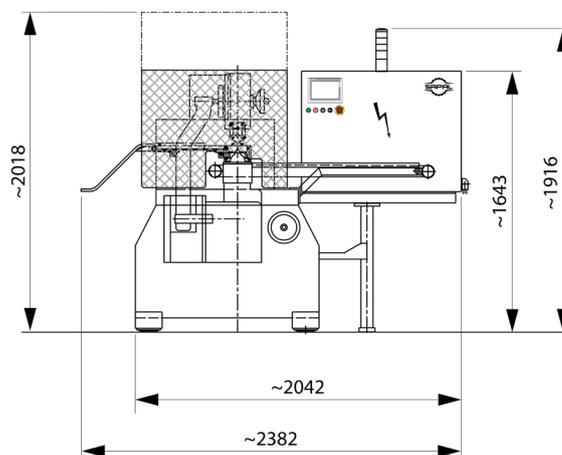
Cadence maximum Jusqu'à 600 emballages/minute

### Caractéristiques électriques

Alimentation standard 400 V, triphasé, neutre, terre

Fréquence 50 ou 60 Hz

Puissance absorbée 3 kW



Les informations techniques sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.



**SAPAL SA**

Av. du Tir-Fédéral 44 - 1024 Ecublens - SUISSE - Tél. +41 (0)21 633 53 00 - Fax +41 (0)21 633 52 11 - info@sapal.ch - www.sapal.ch