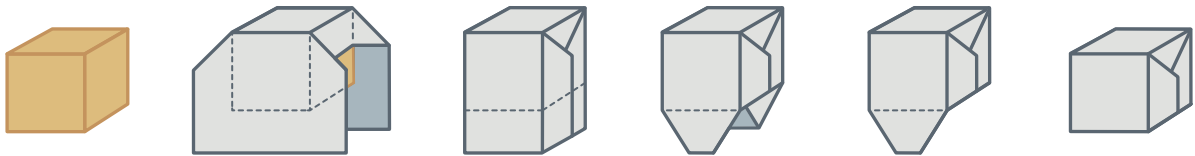


DBD 0600-1



Bouillonwürfel
Verpackungsmaschine



Die DBD 0600-1 ist eine aufgerüstete Version der DBD 0600, da sie von nun an ein HMI enthält, um die tägliche Arbeit zu erleichtern.

Sapal bietet hier - dank des weltweit gesammelten Wissens und der Erfahrung seiner Ingenieure - eine Monoformatmaschine mit einem doppelten Verpackungskopf und einer dreiseitigen Heißsiegereinheit an.

Die DBD 0600-1 wurde speziell für das Verpacken von Bouillonwürfeln bei mittlerer Geschwindigkeit entwickelt.

ERGONOMISCH: EINFACH ZU BEDIENEN UND ZU WARTEN

Faltkästen sind leicht zugänglich und demontierbar.
Der Heißsiegelkanal ist mit einem schwenkbaren Deckel ausgerüstet.

ZUVERLÄSSIGKEIT

Beste Ergebnisse unter erschwerten Bedingungen.

PERFEKTE FALTUNG UND SIEGELUNG, TROTZDEM LEICHT ZU ÖFFNEN

Faltungsart, die ein einfaches Öffnen ermöglicht und gleichzeitig eine perfekte Versiegelung gewährleistet, um die Frische des Produkts zu bewahren.

AUSWAHL AN VERPACKUNGSMATERIALIEN

Die Verpackung mittels Faltkastenprinzip erlaubt die Verwendung flexibler Werkstoffe, wie Alu/OPP-Lamine oder OPP-Einschichtfolie mit Versiegelungslack.

NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN

Die DBD 0600-1 benötigt keine Druckluft.
Die Maschine kann die Produkte nach dem Versiegeln kühlen, wenn sie mit einem Kühlwassersystem verbunden ist. Bei OPP-Folien ist dies jedoch nicht erforderlich. Darüber hinaus hat die DBD 0600-1 technologiebedingt nur wenige Verschleißteile.

BENUTZERFREUNDLICHE SCHNITTSTELLE

Die Mensch-Maschine-Schnittstelle (HMI), ein sehr einfach zu bedienender Touchscreen, bietet eine maßgeschneiderte Schnittstelle zur Bedienung der Maschine.

IHRE VORTEILE

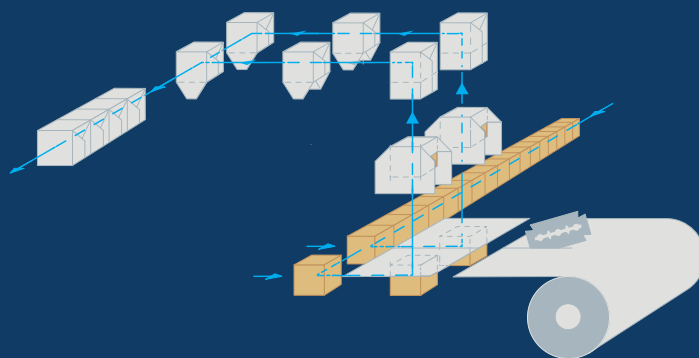
- **Ergonomisch: einfach zu bedienen und zu warten**
- **Zuverlässigkeit**
- **Perfekte Faltung und Siegelung, trotzdem leicht zu öffnen**
- **Auswahl an Verpackungsmaterialien**
- **Niedrige Betriebskosten**
- **Benutzerfreundliche Schnittstelle**

STANDARDMERKMALE

- Vollständig geschlossen
- Automatische Schmierung der Hauptantriebssteile
- Einfachmotorantrieb
- Drucktastensteuerung
- Geschwindigkeitsveränderungen während des Betriebs
- Horizontales Produktzufuhrband
- Einfachrollenträger mit Halter für Ersatzrolle
- Horizontale Entladung mit Heizungen
- Teile, die mit den Produkten in Berührung kommen, aus Edelstahl

VERPACKUNGSABFOLGE

Verpackungsabfolge Würfelgröße



OPTIONEN • Elektronische Zentriervorrichtung

TECHNISCHE DATEN

Maschinen-Standfläche und Gewicht

Standfläche 2042 x 1686 x 1916 mm

Gewicht 1450 kg

Äquivalenter Dauerschallpegel

Leq 75 dB

Standardfarbe

RAL 9006 (Weißaluminium)

Produktabmessungen (Einzelformat)

Würfelgröße 1

Produkt L x B x H 14 x 14 x 14 mm

Würfelgröße 2

Produkt L x B x H 13 x 13 x 13 mm

Verpackungsart

Portfolio-Verpackung nach dem Faltpaketentyp CH

Verpackungsmaterial

Rollen-Außendurchmesser 350 mm

Rollen-Innendurchmesser 70 bis 76 mm

Maximales Rollengewicht 8 kg

Material Kaschierte Aluminiumfolie, OPP-Komplex oder heißsiegelbare OPP-Einschichtfolie

Leistung

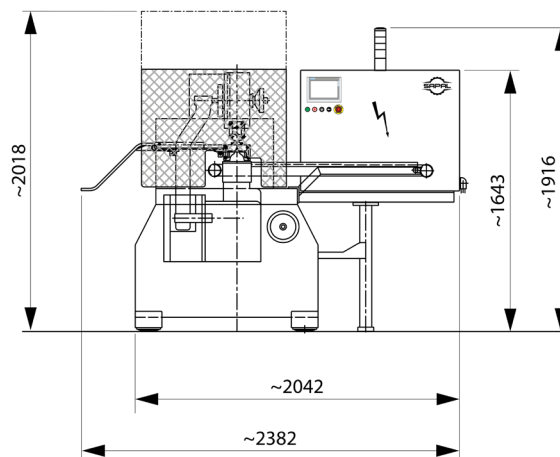
Maximale Leistung Bis zu 600 Verpackungen/Minute

Elektrische Daten

Standardversorgung 400 V, dreiphasig, Nullleiter, Erdung

Frequenz 50 Hz oder 60 Hz

Stromverbrauch 3 kW



Die technischen Informationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



SAPAL SA

Av. du Tir-Fédéral 44 - 1024 Ecublens - SCHWEIZ - Telefon +41 (0)21 633 53 00 - Fax +41 (0)21 633 52 11 - info@sapal.ch - www.sapal.ch